

十三、关于符合本国产品标准的声明函及承诺函

（一）中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。



（二）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 边设备台、L*750*850mm，生产厂为河南时铭智能装备有限公司，厂址为河南省焦作市武陟县龙泉街道宜业路百维智能产业园9号BC车间。边设备台、L*750*850mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。边设备台、L*750*850mm的所有组件在中国境内生产。边设备台、L*750*850mm的所有工序在中国境内完成。

2. 仪器设备台、L*900*850mm，生产厂为河南时铭智能装备有限公司，厂址为河南省焦作市武陟县龙泉街道宜业路百维智能产业园9号BC车间。仪器设备台、L*900*850mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。仪器设备台、L*900*850mm的所有组件在中国境内生产。仪器设备台、L*900*850mm的所有工序在中国境内完成。

3. 中央设备台、L*1500*850mm，生产厂为河南时铭智能装备有限公司，厂址为河南省焦作市武陟县龙泉街道宜业路百维智能产业园9号BC车间。中央设备台、L*1500*850mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。中央设备台、L*1500*850mm的所有组件在中国境内生产。中央设备台、L*1500*850mm的所有工序在中国境内完成。

4. 活动柜、500*600*800mm，生产厂为河南时铭智能装备有限公司，厂址为河南省焦作市武陟县龙泉街道宜业路百维智能产业园9号BC车间。活动柜、500*600*800mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。活动柜、500*600*800mm的所有组件在中国境内生产。活动柜、500*600*800mm的所有工序在中国境内完成。

5. 仪器防震台、1200*750*850mm，生产厂为河南时铭智能装备有限公司，厂址为河南省焦作市武陟县龙泉街道宜业路百维智能产业园9号BC车间。仪器防震台、1200*750*850mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。仪器防震台、1200*750*850mm的所有组件在中国境内生产。仪器防震台、1200*750*850mm的所有工序在中国境内完成。

6. 模块试剂架、L*400*900mm，生产厂为河南时铭智能装备有限公司，厂址为河南省焦作市武陟县龙泉街道宜业路百维智能产业园9号BC车间。模块试剂架、L*400*900mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。模块试剂架、L*400*900mm的所有组件在中国境内生产。模块试剂架、L*400*900mm的所有工序在中国境内完成。

7. 三口化验水龙头+PP水槽、KP2B/G+KA1-1，生产厂为浙江科恩实验设备股份有限公司，厂

址为 浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号。三口化验水龙头+PP 水槽、KP2B/G+KA1-1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。三口化验水龙头+PP 水槽、KP2B/G+KA1-1 的 所有组件 在中国境内生产。三口化验水龙头+PP 水槽、KP2B/G+KA1-1 的 所有工序 在中国境内完成。

8. 滴水架、KD6，生产厂为 浙江科恩实验设备股份有限公司，厂址为 浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号。滴水架、KD6 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。滴水架、KD6 的 所有组件 在中国境内生产。滴水架、KD6 的 所有工序 在中国境内完成。

9. 台式单口洗眼器、KC1，生产厂为 上海台雄科技发展集团有限公司，厂址为 上海市闵行区闵虹路 166 弄 3 号楼 1801。台式单口洗眼器、KC1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。台式单口洗眼器、KC1 的 所有组件 在中国境内生产。台式单口洗眼器、KC1 的 所有工序 在中国境内完成。

10. 设备功能柱、定制到吊顶链接，生产厂为 河南时铭智能装备有限公司，厂址为 河南省焦作市武陟县龙泉街道宜业路百维智能产业园 9 号 BC 车间。设备功能柱、定制到吊顶链接 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。设备功能柱、定制到吊顶链接 的 所有组件 在中国境内生产。设备功能柱、定制到吊顶链接 的 所有工序 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：郑州弘瑞达科技有限公司

日期：日期：2026 年 07 月 24 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

（三）关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函【如适用】

本公司（单位）郑州弘瑞达科技有限公司郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占本公司（单位）提供的全部产品成本之和的97.78%。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



公司（单位）名称（盖章）：郑州弘瑞达科技有限公司

日期：2026年07月24日